

ANWENDUNG

monta pack 250FS ist ein hochwertiges farbiges Klebeband für den dauerhaften Verschluss von mittelschweren bis schweren Kartons. In bedruckter Form eignet sich das Klebeband besonders gut als Werbeträger und Hinweisband.

EIGENSCHAFTEN

- hohe Reißfestigkeit und Stabilität
- ausgezeichnete Soforthaftung und Klebkraft auf unterschiedlichsten Oberflächen
- leise und gleichmäßig abrollend
- geringe Dehnung
- unempfindlich gegen Feuchtigkeit
- resistent gegen verdünnte Säuren und Laugen
- Temperaturbeständigkeit: Nach Verarbeitung bei Raumtemperatur von ca. - 20° C bis kurzfristig ca. +70° C
- gut bedruckbar
- recyclinggerecht

Technische Daten	Einheit	
Trägermaterial		farbige Hart-PVC-Folie
Klebertype		Naturkautschuk
Reißkraft	N/25mm N/cm	mind. 100 mind. 40
Dicke	mm	0,057 ±10 %
Klebkraft auf Stahl	cN/25mm N/cm	500 ±150 2,0 ±0,6
Farbe		signalorange
Kerndurchmesser	mm	76

Alle Angaben beruhen auf Herstellerdaten. Wir empfehlen daher dem Verwender, die Eignung des Selbstklebebandes für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck, bzw. die Anwendung selbst zu prüfen.